

STAHL

# EBNER®

Perfect technology for unique solutions

## Haubenöfen für Stahlband mit **HICON/H<sub>2</sub>** Technologie



Be a  
Total Cost  
of Ownership  
Champion  
with **EBNER®**



[www.ebner.cc](http://www.ebner.cc)

Ausführliche Informationen zu unseren  
Produkten finden Sie unter diesem Link.

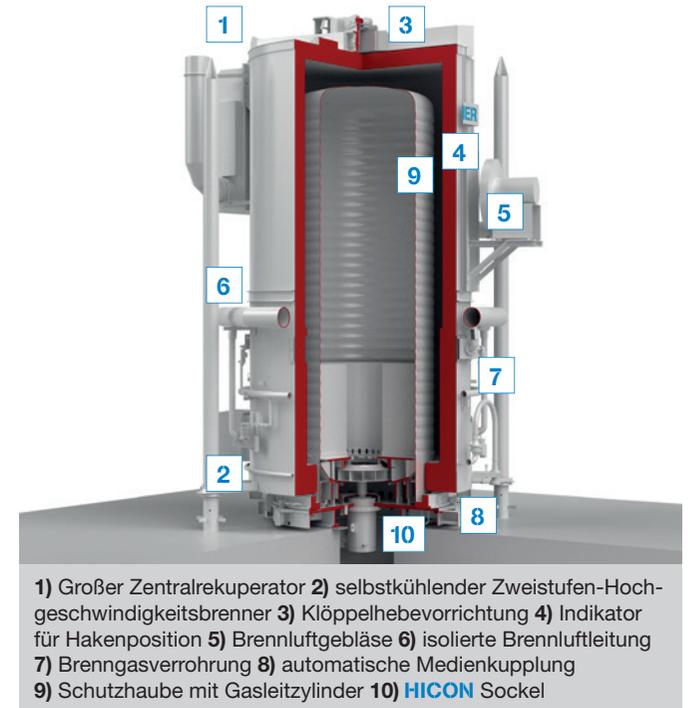


HICON/H<sub>2</sub> Haubenofenanlage. Deutschland

## Führende Spitzentechnologie - Made by EBNER®

Als weltweit agierendes Familienunternehmen mit Stammsitz in Leonding/Österreich und internationalen Standorten in China, USA und Indien, sind wir spezialisiert auf Forschung, Entwicklung, Produktion, Montage und Inbetriebnahme von Wärmebehandlungsanlagen.

Seit über 70 Jahren planen und fertigen wir Industrieöfen für die Stahl-, Bunt- und Leichtmetallindustrie. Unsere vor mehr als 45 Jahren entwickelte HICON/H<sub>2</sub>-Glühtechnologie hat die Wärmebehandlung von Halbzeugen revolutioniert und somit entscheidende Vorteile in Qualität und Wirtschaftlichkeit für die Industrie gebracht.



- 1) Großer Zentralrekuperator 2) selbstkühlender Zweistufen-Hochgeschwindigkeitsbrenner 3) Klöppelhebevorrichtung 4) Indikator für Hakenposition 5) Brennluftgebläse 6) isolierte Brennluftleitung 7) Brenngasverrohrung 8) automatische Medienkupplung 9) Schutzhaube mit Gasleitzyylinder 10) HICON Sockel

## EBNER FAKTOREN

**Über 70 Jahre Know-How**  
im Bau von Wärmebehandlungsanlagen

**Mehr als 45 Jahre Erfahrung**  
im Bau von Haubenöfen mit HICON/H<sub>2</sub>-Technologie

**Maßgeschneiderte Lösungen**  
perfekt auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt

**Kontinuierliche Weiterentwicklung**  
der Anlagen im eigenen F&E Labor

**Weltweiter Service**  
24/7 durch EBNER-Spezialisten

**Qualitativ hochwertige Fertigung**  
in den eigenen Werken Österreich, USA und China

**Branchenführende Garantie**



HICON/H<sub>2</sub> Haubenofenanlage. Deutschland

## EBNER HICON/H<sub>2</sub> Technologie

Halbzeug aus EBNER HICON/H<sub>2</sub> Haubenöfen hat beste mechanische Eigenschaften mit gleichmäßigem Gefüge und sauberste Oberfläche dank Hochkonvektion unter 100 % Wasserstoffatmosphäre.

**17 % weniger Glühkosten pro Tonne**  
durch den Einsatz von Wasserstoff als Schutzgas

**40 % Wasserstoffeinsparung**  
durch Schutzgaswiederverwendung

**25 % Energieeinsparung**  
mit einer EBNER Wärmetauschhaube

**26 % Energieeinsparung**  
durch den Einsatz von Wasserstoff als Schutzgas

**6,5 % geringerer Heizgasverbrauch**  
aufgrund der geringen Dichte des Wasserstoffs und kürzeren Heizzeiten

## Materialien in Bestform

### Verhinderung von Kantenbeschädigungen

durch 100 % Auflagefläche auf dem Glühsockel

### Sauberste Oberflächen

durch 100 % Wasserstoff im Glühraum

### Gleichmäßiges Gefüge

kleinste Temperaturunterschiede im gesamten Stapel

### Keine Oberflächen-Entkohlung

durch metallisch gekapselte Sockel

### Reduzierte Kleberneigung

durch kleinste Temperaturunterschiede im Bund

### Beste mechanische Eigenschaften

durch präzise Prozessführung



## Be a TCO Champion with EBNER

### Hohe Wirtschaftlichkeit

durch niedrige Glühkosten

### Lange Lebensdauer

hohe Investitionssicherheit

### Hohe Durchsatzleistung

und beste Materialqualität

### Niedrigerer Energieverbrauch

durch neueste Technologien

### Höchste Anlagenverfügbarkeit

durch qualitativ hochwertige Fertigung

### Kontinuierliche Weiterentwicklung

der Anlage durch unsere F&E

Das und vieles mehr macht unsere Kunden zu Total Cost of Ownership Champions. Zudem profitieren **EBNER** Kunden von unserer branchenführenden Garantie.



## E<sup>3</sup> - EBNER ENERGIE EFFIZIENZ

Als weltweit eigentümergeführtes Technologieunternehmen nimmt **EBNER** die Verantwortung gegenüber der Umwelt sehr ernst und entwickelt stetig neue Technologien für umweltbewusste ressourcenschonende Wärmebehandlungsanlagen.

Der Einsatz von neuen Technologien wie Wärmerückgewinnungssysteme, digitalen Lösungen sowie SCR (Selektive katalytische Reduktion) Systemen sind Beispiele dafür, dass Ökologie und Ökonomie für uns keine Gegensätze sind und wir uns der Verantwortung als Weltmarktführer bewusst sind.

Schon heute ist es möglich, jede **EBNER** Anlage mittels E-Heizungssysteme oder H<sub>2</sub>-Brennersysteme CO<sub>2</sub> neutral auszustatten und dies ist ein weiterer wichtiger Schritt auf dem Weg in eine klimaneutrale Zukunft. Durchgeführte Messungen bei unseren Kunden und der Vergleich zu Mitbewerberanlagen haben

gezeigt, dass sich durch die **EBNER** TCO (Total cost of ownership) Strategie ein klarer messbarer Vorteil ergibt, wenn es um Energieeffizienz und Emissionsreduktion geht.

### 10 % weniger CO<sub>2</sub>-Ausstoß

durch Brennluftvorwärmung

### 50 % Energieeinsparung

durch Wärmerückgewinnung

### NULL-Emission

CO<sub>2</sub>-neutraler Betrieb aller Anlagen

### Flammlose Brenner

NOX-Emission < 90mg/m<sup>3</sup>

### 40 % Wasserstoffeinsparung

durch Schutzgaswiederverwendung

# EBNER GRUPPE

DIGITAL SOLUTIONS

**EBNER4YOU**

www.ebner4you.com

**CATCH.**  
DIRECT

www.catch.direct

**EBNER ACADEMY**  
academy.ebnergroupp.com

**EBNER® EED**

www.ebner.cc

www.eedfurnaces.com



www.c-r-c.info



www.hpi.at

**Gautschi®**

www.gautschi.cc



www.gna.ca

**HAZELETT**

www.hazelett.com

Aktuelle Informationen zur **EBNER GRUPPE** finden Sie online unter [www.ebnergroupp.com](http://www.ebnergroupp.com)



10107882 / 2022-05 DE



**EBNER** Furnaces, Inc.  
T: (+1) 330 335 1600  
E: sales@ebnerfurnaces.com  
**Gautschi** North America LLC.  
T: (+1) 330 335 1660, E: info@gautschi.cc  
**HPI** LLC.  
T: (+1) 330 335 1600, E: hpi@hpi.at

224 Quadral Drive, Wadsworth, Ohio 44281  
**USA**



**EBNER** Industrieofenbau GmbH  
T: (+43) 732 6868, E: sales@ebner.cc

Ebner-Platz 1  
4060 Leonding  
**AUSTRIA**



**EBNER** Industrial Furnaces (Taicang) Co., Ltd.  
T: (+86) 512 5357 6868, E: sales@ebner.cn  
**Gautschi** Industrial Equipment (Suzhou) Co., Ltd.  
T: +86 512 5383 8642-801  
E: info@gautschi.com.cn  
**EED** Furnaces (Taicang) Co., Ltd.  
T: (+86) 512 / 5320 8896  
E: eed-sales@eedfurnaces.com

Beijing East Road 82, 215400 Taicang, Jiangsu  
**CHINA**



**Gautschi** Engineering GmbH  
T: (+43) 720 569 100, E: info@gautschi.cc  
**HPI** High Performance Industrietechnik GmbH  
T: (+43) 7722 68420, E: hpi@hpi.at  
**C-R-C** Casthouse (R)Evolution Center  
T: (+43) 720 569 150, E: sales@crc.info

Schloßstraße 32, 5282 Ranshofen  
**AUSTRIA**



**GNA** alutec Inc.  
T: (+1) 514 956 1776, E: info@gna.ca  
9495 Trans-Canada Hwy  
Saint-Laurent, Quebec, 4HS 1V3  
**CANADA**



**EBNER** India Pvt. Ltd.  
T: (+91) 22 6139 3333, E: office-ei@ebner.cc

A/310-311 Dynasty Business Park  
J B Nagar / Andheri-Kurla Road  
Andheri East / Mumbai - 400059  
**INDIEN**



**EBNER** F&E Labor, Leonding



Casthouse (R)Evolution Center, Ranshofen



Hazelett F&E Labor, Kingston



**Hazelett** Strip-Casting Corporation  
T: (+1) 802 863-6376  
E: hazelett@hazelett.com

PO Box 600  
135 West Lakeshore Drive  
Colchester, Vermont 05446  
**USA**